

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka
Metrologické centrum
Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, tvrdost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní vítě
		min	max					
1*	Tvrdoměry Rockwell na plasty na pryž	10 HR	až 130 HR		0,5 HR	ČSN EN ISO 6508-2, ASTM E18 ČSN EN ISO 2039-1 ČSN EN ISO 2039-2 ČSN ISO 48-2	PI 101	
		10 HB	až 500 HB		1 %			
		1 HR	až 130 HR		0,5 HR			
		1 IRHD	až 110 IRHD		0,4 IRHD			
		1 IRHD-M	až 110 IRHD-M		0,6 IRHD-M			
2*	Tvrdoměry Brimell Vickers Knoop	10 HBW	až 650 HBW		0,5 %	ČSN EN ISO 6506-2, ASTM E10 ČSN EN ISO 6507-2, ASTM E92, ASTM E384 ČSN EN ISO 4545-2, ASTM E92, ASTM E384	PI 102	
		10 HV	až 3000 HV		0,5 %			
		10 HK	až 3000 HK		0,8 %			
3*	Tvrdoměry Shore na nekovy Leeb UCI Ernst Shore na kovy Webster Barcol na laky podle Buchholze - síla zatěžování - délka vtisku	1 HS	až 110 HS		0,25 HS	ČSN EN ISO 868, ČSN ISO 48-4 Nepřímé měření na referenčních destičkách	PI 103	
		10 HL	až 1000 HL		0,5 %			
		10 HV	až 1000 HV		1,0 HV			
		10 HV	až 1000 HV		1,0 HV			
		1 SH	až 150 SH		1,5 SH			
		1 HW	až 25 HW		0,2 HW			
		1 HBC	až 100 HBC		0,8 HBC			
		1 N	až 30 N		0,2 %			
		0,1 mm	až 2 mm		0,2 %			
		4	Vnikací tělesa Rockwell - úhel kužele - rádius kulové části		118 °			
0,1 mm	až 0,3 mm			0,003 mm				



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka

Metrologické centrum

Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	max					
	Vickers - úhel protilehlých stěn	134 °	až 138 °		0,05°	ČSN EN ISO 6507-2, ASTM E92, ASTM E384		
		128 °	až 175 °		0,05°	ČSN EN ISO 4545-2, ASTM E92, ASTM E384		
5	Tvrdoměrné destičky a vzorčky Rockwell	10 HR	až 130 HR	HRA až HRK HRN až HRY	0,20 HR 0,26 HR	ČSN EN ISO 6508-3, ASTM E18	PI 105	
6	Tvrdoměrné destičky a vzorčky Brinell	10 HBW	až 650 HBW	HBW 10 HBW 5 HBW 2,5 HBW 1	0,22 % 0,22 % 0,24 % 0,32 %	ČSN EN ISO 6506-3, ASTM E10		
		10 HV	až 3000 HV	HV 30 až HV 120 HV 10 HV 5 HV 2 a HV 3 HV 1 HV 0,5 HV 0,1 až HV 0,3 HV 0,05 HV 0,01 až HV 0,02	0,4 % 0,42 % 0,46 % 0,49 % 0,52 % 0,61 % 0,63 % 0,83 % 1,1 %	ČSN EN ISO 6507-3, ASTM E92, ASTM E384	PI 106	



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka
Metrologické centrum
Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní višňe
		min	max					
	Knoop	10 HK	až 3000 HK	HK 2 HK 1 HK 0,5 HK 0,3 HK 0,1 HK 0,05 HK 0,01 až HK 0,02	0,8 % 0,95 % 1,2 % 1,4 % 1,7 % 2,2 % 2,4 %	ČSN EN ISO 4545-3, ASTM E92, ASTM E384		
7	Siloměry	0 N 500 N 2,5 kN	až 500 N až 2,5 kN až 30 kN		0,02 % 0,03 % 0,1 %	ČSN EN ISO 376	PI 107	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

