

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka
Metrologické centrum
Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, tvrdost

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|------------|-------|---------------------------|---|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Tvrdoměry Rockwell na plasty na pryž | 10 HR | až | 130 HR | | 0,5 HR | ČSN EN ISO 6508-2, ASTM E18 | PI 101 | | |
| | | 10 HB | až | 500 HB | | 1 % | ČSN EN ISO 2039-1 | | | |
| | | 1 HR | až | 130 HR | | 0,5 HR | ČSN EN ISO 2039-2 | | | |
| | | 1 IRHD | až | 110 IRHD | | 0,4 IRHD | ČSN ISO 48-2 | | | |
| | | 1 IRHD-M | až | 110 IRHD-M | | 0,6 IRHD-M | | | | |
| 2* | Tvrdoměry Brinell Vickers Knoop | 10 HBW | až | 650 HBW | | 0,5 % | ČSN EN ISO 6506-2, ASTM E10 | PI 102 | | |
| | | 10 HV | až | 3000 HV | | 0,5 % | ČSN EN ISO 6507-2, ASTM E92, ASTM E384 | | | |
| | | 10 HK | až | 3000 HK | | 0,8 % | ČSN EN ISO 4545-2, ASTM E92, ASTM E384 | | | |
| 3* | Tvrdoměry Shore na nekovy Leeb UCI Ernst Shore na kovy Webster Barcol na laky podle Buchholze - síla zatěžování - délka vtisku | 1 HS | až | 110 HS | | 0,25 HS | ČSN EN ISO 868, ČSN ISO 48-4 Nepřímé měření na referenčních destičkách | PI 103 | | |
| | | 10 HL | až | 1000 HL | | 0,5 % | | | | |
| | | 10 HV | až | 1000 HV | | 1,0 HV | | | | |
| | | 10 HV | až | 1000 HV | | 1,0 HV | | | | |
| | | 1 SH | až | 150 SH | | 1,5 SH | | | | |
| | | 1 HW | až | 25 HW | | 0,2 HW | | | | |
| | | 1 HBc | až | 100 HBc | | 0,8 HBc | | | | |
| | | 1 N | až | 30 N | | 0,2 % | Kombinované měření síly a délky | | | |
| | | 0,1 mm | až | 2 mm | | 0,2 % | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 4 | Vnikací tělesa Rockwell - úhel kužele - rádius kulové části | | | | | | ČSN EN ISO 6508-2, ASTM E18 | PI 104 | | |
| | | 118 ° | až | 122 ° | | 0,05° | | | | |
| | | 0,1 mm | až | 0,3 mm | | 0,003 mm | | | | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka
Metrologické centrum
Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Praco- viště |
|-------------------------|---|------------------|-------|-----|---------|--|--|---|--|-----------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | Vickers - úhel protilehlých stěn | 134 ° | | až | 138 ° | | 0,05° | ČSN EN ISO 6507-2, ASTM E92, ASTM E384 | | |
| | Knoop - úhel dvojice protilehlých stěn | 128 ° | | až | 175 ° | | 0,05° | ČSN EN ISO 4545-2, ASTM E92, ASTM E384 | | |
| 5 | Tvrdoměrné destičky a vzorky Rockwell | 10 HR | | až | 130 HR | HRA až HRK HRN až HRY | 0,20 HR 0,26 HR | ČSN EN ISO 6508-3, ASTM E18 | PI 105 | |
| 6 | Tvrdoměrné destičky a vzorky Brinell Vickers | 10 HBW | | až | 650 HBW | HBW 10 HBW 5 HBW 2,5 HBW 1 | 0,22 % 0,22 % 0,24 % 0,32 % | ČSN EN ISO 6506-3, ASTM E10 | PI 106 | |
| | | 10 HV | | až | 3000 HV | HV 30 až HV 120 HV 10 HV 5 HV 2 a HV 3 HV 1 HV 0,5 HV 0,1 až HV 0,3 HV 0,05 HV 0,01 až HV 0,02 | 0,4 % 0,42 % 0,46 % 0,49 % 0,52 % 0,61 % 0,63 % 0,83 % 1,1 % | ČSN EN ISO 6507-3, ASTM E92, ASTM E384 | | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Pavel Čutka
Metrologické centrum
Kašparovo nám. 2254/4, 180 00 Praha 8, Libeň

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Praco- viště |
|-------------------------|---|------------------------|-------|--------------------------|---|--|--|-------------------|--|-----------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | Knoop | 10 HK | až | 3000 HK | HK 2 HK 1 HK 0,5 HK 0,3 HK 0,1 HK 0,05 HK 0,01 až HK 0,02 | 0,8 % 0,95 % 1,2 % 1,4 % 1,7 % 2,2 % 2,4 % | ČSN EN ISO 4545-3, ASTM E92, ASTM E384 | | | |
| 7 | Siloměry | 0 N 500 N 2,5 kN | až | 500 N 2,5 kN 30 kN | | 0,02 % 0,03 % 0,1 % | ČSN EN ISO 376 | PI 107 | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).